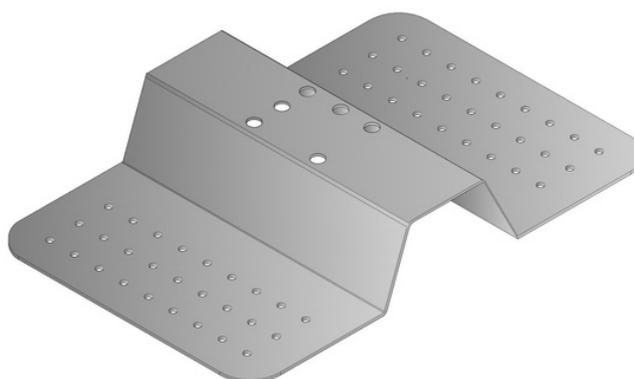




CARPENTERIA CALCOLATA

NOTA INFORMATIVA

CT.PI.SPECIAL.LIGHT



Carpenteria calcolata da C.T.SAFE Srl  
per il fissaggio dispositivo di ancoraggio lineare

SPEEDUNIVERSAL  
Tipo C

C.T. SAFE S.R.L.

Via BALILLA, 110/112 – 24058 ROMANO DI LOMBARDIA - BG  
Tel. +39.0363.945478 - Fax +39.0363.979287  
Mail: [info@ctsafe.it](mailto:info@ctsafe.it) - Sito Web: [www.ctsafe.it](http://www.ctsafe.it)

## INDICE:

1 CARATTERISTICHE DELLA CARPENTERIA CALCOLATA 2	3
ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE	4
3 DIREZIONI DI UTILIZZO – NUMERO DI UTILIZZATORI	6
4 CONDIZIONI DI CARICO	6
5 ISPEZIONE PERIODICA	6

© C.T.SAFE s.r.l.

Il presente documento è protetto dalla legge sul copyright e costituisce proprietà di C.T.SAFE s.r.l.. Nessuna parte di questa nota informativa può essere riprodotta o trasmessa in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, elettronico o cartaceo, senza espressa autorizzazione, in forma scritta, rilasciata da C.T.SAFE s.r.l..

Nessuna modifica può essere apportata alla presente nota informativa senza l'espressa autorizzazione da parte di C.T.SAFE s.r.l..

Nessuna parte del presente documento può essere utilizzata contro l'interesse di C.T.SAFE s.r.l..

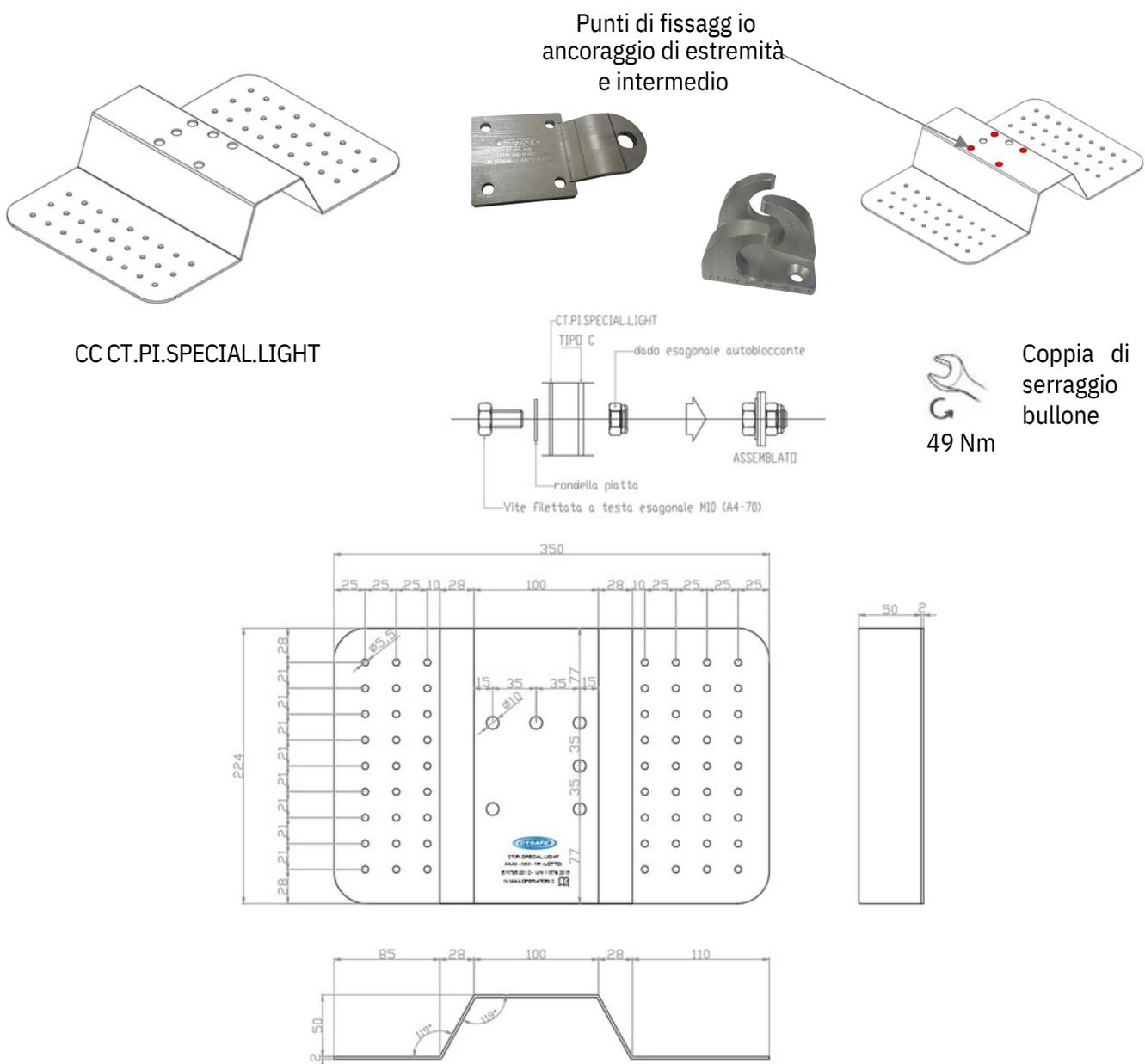
Responsabile del contenuto C.T.SAFE s.r.l..

C.T. SAFE s.r.l. si riserva la facoltà di modificare informazioni, illustrazioni, dati tecnici contenuti nella presente nota informativa.

# 1 CARATTERISTICHE DELLA CARPENTERIA CALCOLATA

## Carpenteria calcolata CT.PI.SPECIAL.LIGHT

- Conformità: UNI EN 795:2012 – CEN/TS 16415:2103 - UNI 11578:2015
- Numero massimo utilizzatori: 2
- Materiale: acciaio inox AISI 304
- Spessore: 2 mm
- Passi greca: 175-200-225-275-300 mm
- Ancoraggi lineari applicabili: ancoraggio lineare tipo C SPEEDUNIVERSAL
- Fissaggio ancoraggio di estremità/intermedio: n°6  $\varnothing$  10 mm
- Fori per fissaggio al supporto lamiera grecata/pannello Sandwich: n°54  $\varnothing$  5,5 mm



Carpenteria calcolata CT.PI.SPECIAL.LIGHT  
per ancoraggio lineare tipo C SPEEDUNIVERSAL

## 2 ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

### 2.1 Premessa

CT.PI.SPECIAL.LIGHT va posizionato nei punti indicati dal progetto, redatto dal progettista del sistema di ancoraggio. L'installazione deve essere eseguita secondo le norme di buona tecnica da personale abilitato, adeguatamente addestrato e competente.

NB: Le caratteristiche della struttura di supporto su cui si effettua l'installazione di CT.PI.SPECIAL.LIGHT e l'ancorante (rivetto) con cui si esegue la connessione tra la carpenteria e la struttura, devono essere verificati dal progettista strutturale (tecnico abilitato).



Per ulteriori informazioni specifiche consultare il libretto d'uso del dispositivo di ancoraggio lineare tipo C SPEEDUNIVERSAL.

Le modalità di fissaggio sotto riportate sono riferite alle tipologie di materiali più utilizzate per la realizzazione di coperture. Considerando la vasta gamma di materiali presenti nel settore delle costruzioni e considerando il veloce evolversi delle tecniche costruttive si raccomanda di agire sempre secondo il buon senso e in caso di dubbi sulla bontà della struttura di supporto contattare il produttore o il progettista strutturale al fine di verificare quale sia la modalità di fissaggio che possa garantire la tenuta in caso di caduta dell'operatore.

### 2.2 Installazione su strutture in lamiera metallica grecata

La copertura in lamiera metallica grecata deve essere realizzata nel rispetto delle norme/regole in vigore dichiarate dal produttore. Si consiglia di posizionare 1 fissaggio ogni greca (minimo 4 greche) sia nella fila di fissaggi superiore che inferiore rispetto al posizionamento del dispositivo di ancoraggio di estremità o intermedio.

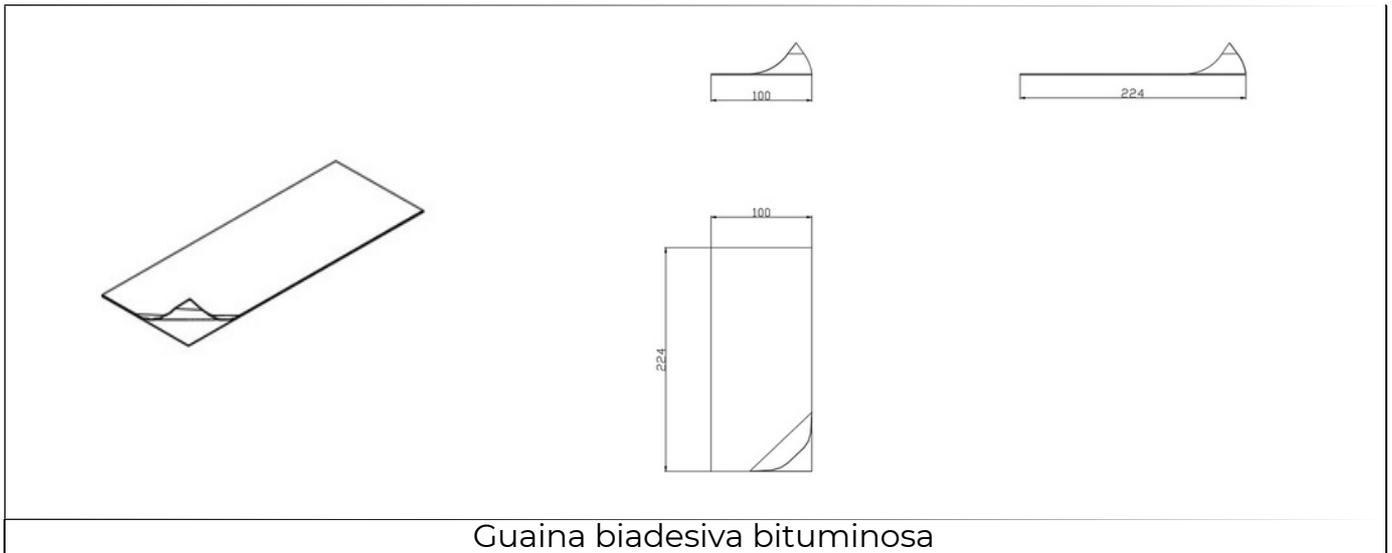
I fissaggi impiegati devono essere conformi alle norme tecniche in vigore. La lamiera può essere posata direttamente sopra la struttura portante oppure può essere parte integrante di un pannello Sandwich. Nella tabella sottostante si riportano gli spessori minimi della lamiera per i quali è possibile fissare la SPECIAL A GRECATA con rivetti:

MATERIALE	SPESSORE MINIMO
Pannelli Sandwich in acciaio	5/10
Pannelli Sandwich in alluminio	6/10
Lamiera in acciaio	6/10
Lamiera in alluminio	7/10



Il fissaggio di CT.PI.SPECIAL.LIGHT, su struttura in lamiera grecata o lamiera superiore dei pannelli Sandwich avviene mediante l'utilizzo di n. 18 rivetti 5,2x19,1 mm tipo RIVIT GTRERIV seguendo la seguente sequenza di montaggio:

- 1) individuare il punto di installazione indicato sul progetto redatto dal progettista del sistema di ancoraggio e verificare che i pannelli sandwich/lamiera grecata rispettino le condizioni minime riportate in tabella sopra riportata;
- 2) posizionare la guaina biadesiva bituminosa sulle due greche nel punto dove verrà installato CT.PI.SPECIAL.LIGHT;



- 3) posizionare la piastra di carpenteria calcolata CT.PI.SPECIAL.LIGHT;
- 4) fissare con n. 18 rivetti tipo RIVIT 5,2x19,1 mm.

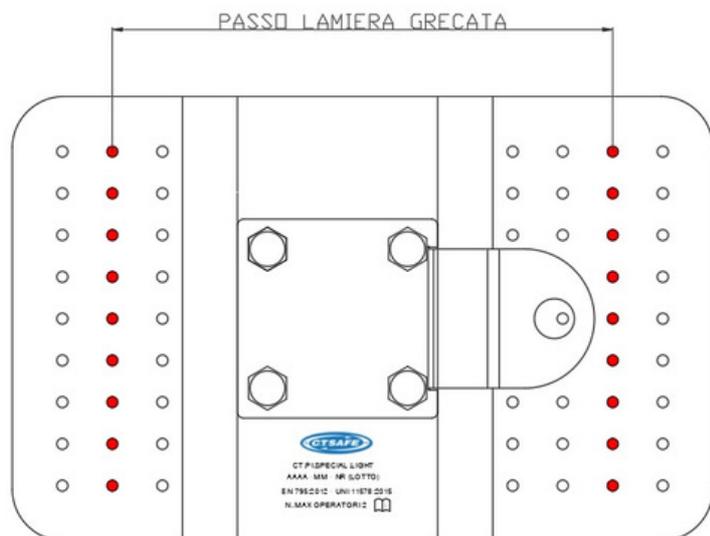
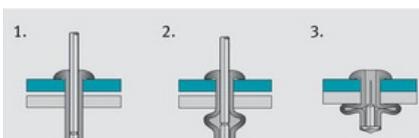
Per il fissaggio utilizzare rivetti tipo RIVIT GTRERIV a tenuta stagna con corpo e testa in alluminio completo di guarnizione. (d - diametro rivetto 5,2 mm, L – lunghezza rivetto 19,1 mm, diametro del foro 5,5 mm, T – larghezza testa 11,7 mm, spessore serrabile 1,5-6,4 mm carico di rottura a taglio 2400 N, carico di rottura a trazione 1300 N).

Utilizzare la fila di fori di fissaggio passo 175-200-225-275-300 mm in base al passo della lamiera grecata.

- 1) Eseguire un preforo sulla lamiera di diametro pari a 5,5 mm usando come dima la piastra del dispositivo



- 2) Per l'installazione dei rivetti utilizzare rivettatrice idonea per rivetto diametro 5,2 mm.



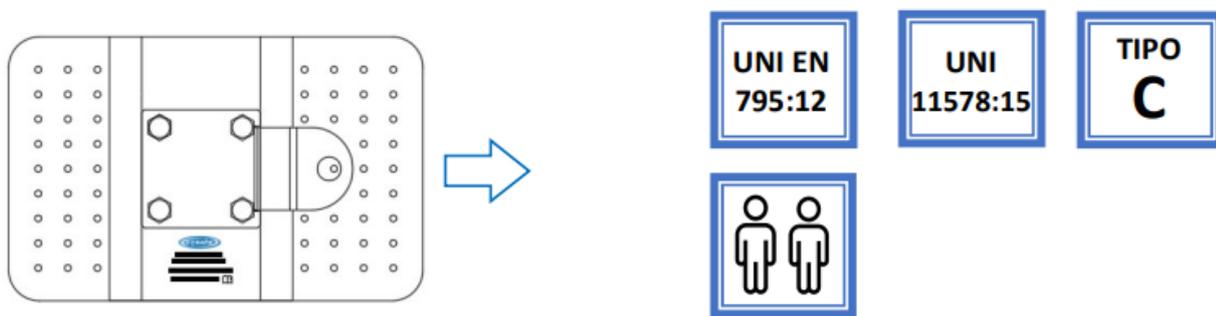
Posizione 18 rivetti tipo RIVIT GTRERIV sulla piastra CT.PI.SPECIAL.LIGHT



Fissaggio CT.PI.SPECIAL.LIGHT alla lamiera

### 3 DIREZIONI DI UTILIZZO – NUMERO UTILIZZATORI

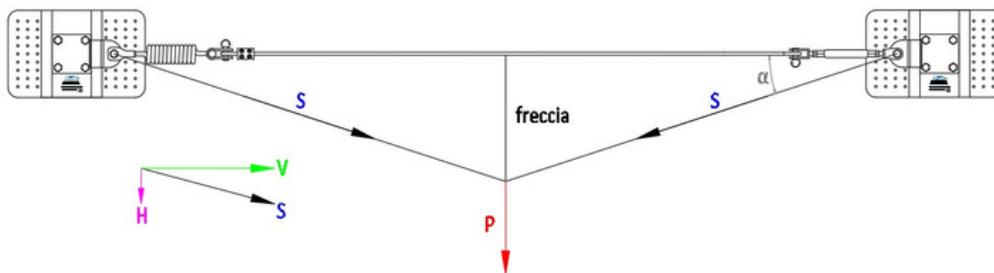
Il dispositivo è utilizzabile in direzione perpendicolare al lato maggiore della piastra di base.



Le prove sul dispositivo di ancoraggio lineare **CT.PI.SPECIAL.LIGHT** previste dalle norme tecniche UNI EN 795:2012 – CEN/TS 16415:2013 e UNI 11578:2015 sono state eseguite dal laboratorio Cer.Co. Sas di Fabio Galimberti con sede legale in Via Puccini, 60 20099 Sesto San Giovanni (MI). Il rapporto di prova n° RPV0263 è consultabile a richiesta presso la nostra sede. Il dispositivo di ancoraggio lineare è utilizzabile da massimo 2 operatori in contemporanea.

### 4 CONDIZIONI DI CARICO

Il carico da considerare nella verifica della resistenza strutturale del supporto e dei fissaggi con cui verrà installato il dispositivo di ancoraggio si trova tabulato, a seconda della geometria della “linea vita”, nel manuale di installazione, uso, manutenzione e ispezione periodica del dispositivo di ancoraggio lineare tipo C SPEEDUNIVERSAL. I valori riportati sono riferiti allo stato limite ultimo comprensivi di un coefficiente di sicurezza  $\gamma_q = 1,5$  (Il coefficiente di sicurezza può essere ridotto o aumentato a discrezione del progettista).



### 5 ISPEZIONE PERIODICA

In accordo alle norme UNI 11578:2015 e UNI 11560:2014 si impone l'ispezione periodica del dispositivo di ancoraggio, della struttura di supporto e degli ancoraggi, a partire dalla data di installazione, con la seguente modalità: “L'intervallo tra due ispezioni periodiche non può essere maggiore di 2 anni per i controlli relativi al sistema di ancoraggio e 4 anni per i controlli alla struttura di supporto e agli ancoraggi”. C.T.Safe s.r.l. consiglia di eseguire una ispezione periodica annuale sui dispositivi di ancoraggio al fine di garantire la massima sicurezza per l'utilizzatore.

A ogni ispezione va compilata la scheda allegata a pagina 8. Se non vengono eseguite le ispezioni con la periodicità indicate, il dispositivo deve essere posto fuori servizio e non essere utilizzato fino a che una persona competente non esegue l'ispezione.